



REFINERÍA ESMERALDAS

Unidades de Procesamiento						Generación de Vapor				Disponibilidad para Despachos			
Unidad	Capacidad	Carga [Bls/día]	Unidad	Capacidad	Carga [Bls/día]	TOTAL	Gen. [Ton/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Producto	Stock Disp. (bbl)	Producto	Stock Disp. (bbl)
Crudo 1	83%	45.650,0	HDT	0%	-	Agua Tratada Y-T7001	173,0	394,0	44%	Diesel Premium	18.819	Fuel Oil 6 Exportación	0
Crudo 2	0%	0,0	CCR	0%	-		Agua Tratada Y-T7002		99%	Diesel 2	13.026	Fuel Oil 6 Nacional	114.456
Vacio 1	84%	24.696,0	HDS	0%	-	Generación Eléctrica			77%	Jet Fuel	0	Fuel Oil Consumo Interno	4.661
Vacio 2	0%	0,0	MRX JET	29%	4.350,0	Generación Propia	Gen. [Mw/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Gasolina Super Premium	83.013	Fuel Oil Base	365.262
Sevia 1	0%	0,0	Mrx Gasol.	59%	7.879,5		4,50	23,0	20%	Gasolina Extra	88.240	LPG (TM)	2.125
Sevia 2	0%	0,0	Mrx LPG (V)	0%	-	2	0,00	SNI	6,0	Gasolina Premezcla	21.140	Gasolina Pesca Artesanal	6.202
FCC	76%	15.200,0	Mrx LPG (N)	103%	4.052,0	Stock de Crudo	Cap. [Bls]	Stock [Bls]	Uso [%]	Nafta Base	22.524		
			Azulfre (S)	0%	-		601.052	405.905	68%	Asfalto AC-20	4.711		
Demanda Eléctrica Máxima [Mw/h]	30		Reserva Fria [Mw/h]	0		*API	24,1			Asfalto RC-250	0		
Reserva Rodante [Mw/h]	0,00									Fuel Oil 4	0		

OBSERVACIONES: NO CATALÍTICAS: CDU-1/CDU-2- GLP alineado a G-V5, Jet fuel alineado a ME-100, diesel alineado a Y-T8061 / Fuera de operación desde el sismo del 25/04 a las 06:45, pendientes trabajos de mantenimiento C-H2. VDU-1/VDU-2- En corte asfalto, penetración PNT (75-85) x 1/10 mm=60-66 y viscosidad = 210 Pa.s./ Fuera de operación desde el sismo del 25/04 a las 06:45, pendientes trabajos de mantenimiento VL-H1 y el sistema de agua de enfriamiento. VBU-1/ 2.- Fuera de operación desde el sismo del 25/04 a las 06:45, pendientes trabajos de mantenimiento TV-H1/TV1-H1. **CATALÍTICA 1:** FCC- nafta tratada contenido de azufre 1377 ppm, RON 91,3. **CATALÍTICA 2:** HDT-CCR.-Fuera de operación desde el sismo del 25/04 a las 06:45, pendientes tranajos de mantenimiento. **Planta N2:** Opera en modo 1, nivel de tanques: A =76,31%; B = 0. **CATALÍTICA 3:** HDS-Unidad S.- Fuera de operación desde el sismo del 25/04 a las 06:45, pendientes tranajos de mantenimiento. Unidad Z1/Z2/Z3.- F.S. Unidad U1(B/A).- F.S/ F.S. Unidad U(B/A).- F.S/ F.S. **SETRIA.**-Stock para asfaltos AC-20 22 A/T y RC-250 6 A/T (turno 3) .**RESUMEN DE MOVIMIENTOS:** El tanque Y-T8001 entrega crudo a la planta. Se concluye el despacho de diésel premium del Y-T8029 al poliducto y se finaliza la transferencia de gasolina súper del Y-T8004 al poliducto.

REFINERÍA LA LIBERTAD

Unidades de Procesamiento				Generación de Vapor				Disponibilidad para Despachos			
Unidad	Capacidad	Carga [Bls/día]	*API	TOTAL	Gen. [Ton/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Producto	Stock (bbl)	Producto	Stock (bbl)
Cautivo	101%	9.554	25,8	Generación Eléctrica	13,6	86,7	16%	GLP	1.175	Diesel 1	6.038
Parsons	87%	22.580	25,8		Etanol	1.449	Diesel Premium	15.118			
Universal	100%	9.500	25,7	TOTAL	Gen. [Mw/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Solvente 2	2.783	Diesel 2	17.809
Stock de Crudo	Capacidad [Bls]	Stock [Bls]	Uso [%]		2,4	22,0	11%	Min. Turpentine	562	Fuel Oil 4 B	39.131
				SNI	0,0	Gasolina Base REE	0				
Peninsular	80.000	71.157	89%	Demanda Eléctrica Máxima. [Mw/h]	3,7	Gasolina Base RLL	1.807				
Bloque Pac.	2.300	1.125	49%	Reserva Rodante [Mw/h]	0,0	Gasolina Premezcla	31.342				
Oriente Cau.	140.000	48.454	35%	Reserva Fria [Mw/h]	0,0	Gasolina Super	5.633				
Oriente Lib.	320.000	102.986	32%			Jet A1	2.791				

OBSERVACIONES: Planta Parsons.-Opera al 88%, debido a que no opera horno P-H01. **Movimientos de productos/Novedades operativas.** El B/T Virgen del Quinche se encuentra descargando diésel 2 desde las 03:00. con un volumen aproximado de 10.925 BBL.

REFINERÍA SHUSHUFINDI

Refinería Shushufindi				Planta de Gas			Generación de Vapor				Disponibilidad para Despachos	
Unidad	Capacidad	Carga [Bls/día]	*API	Tipo de Carga	Carga	Capacidad	TOTAL	Gen. [TM/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Producto	Stock Disp. (bbl)
Crudo 1	100%	10.036	27,4	Gas Asoc. [MMPC]	9,8	39%	Generación Eléctrica	2,6	12,0	22%	Gasolina Extra	14.399
Crudo 2	100%	10.036	27,4	Licuable [GPM]	73,7	49%		TOTAL	Gen. [Mw/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Diesel 1
Stock de Crudo	Capacidad [Bls]	Stock [Bls]	%				SEIP			-0,08	Jet Fuel	3.739
							Demanda Eléctrica Máxima. [Mw/h]	2,00	Gasolina Natural	1.530		
							Reserva Rodante [Mw/h]	7,0	Residuo	28.317		
	101.316	55.431	55%				Reserva Fria [Mw/h]	0	Gasolina Base	3.365		
											Fuel Oil 6 (Nacional)	12.433
											Diesel Premium	10.786

OBSERVACIONES: Plantas R1/R2.- Opera en corte jet fuel al 100,36%. **Planta de Gas.**- Opera al 39%, de acuerdo a la disponibilidad de gas entregada por la Gerencia de Exploración y Producción.

Elaborado por: Grace A. Morillo Ch.

Fecha: 22/5/2025
Hora: 08:30