



REFINERÍA ESMERALDAS

Unidades de Procesamiento						Generación de Vapor				Disponibilidad para Despachos			
Unidad	Capacidad	Carga [Bls/día]	Unidad	Capacidad	Carga [Bls/día]	TOTAL	Gen. [Ton/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Producto	Stock Disp. (bbbl)	Producto	Stock Disp. (bbbl)
Crudo 1	42%	22.870,4	HDT	0%	-	TOTAL	148,6	394,0	38%	Diesel Premium	127.947	Fuel Oil 6 Exportación	0
Crudo 2	82%	45.137,0	CCR	0%	-		Agua Tratada Y-T7001		80%	Diesel 2	38.047	Fuel Oil 6 Nacional	45.651
Vació 1	84%	24.827,7	HDS	0%	-	Agua Tratada Y-T7002		93%	Jet Fuel	10.447	Fuel Oil Consumo Interno	14.026	
Vació 2	101%	16.067,6	MRX JET	27%	4.065,6	Generación Eléctrica				Gasolina Super Premium	20.448	Fuel Oil Base	251.460
Sevia 1	0%	0,0	Mrx Gasol.	51%	6.785,0	Generación Propia	Gen. [Mw/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Gasolina Extra	12.504	LPG (TM)	668
Sevia 2	0%	0,0	Mrx LPG (V)	0%	-		0,00	23,0	0%	Gasolina Premezcla	19.020	Gasolina Pesca Artesanal	7.724
FCC	64%	12.734,7	Mrx LPG (N)	79%	3.123,4	SNI		12,5	Nafta Base	0			
			Azufre (S)	83%	10,9	Cap. [Bls]	Stock [Bls]	Uso [%]	Asfalto AC-20	11.353			
Demanda Eléctrica Máxima [Mw/h]		30	Reserva Fria [Mw/h]		0	Stock de Crudo		601.052	33.604	6%	Asfalto RC-250	2.969	
Reserva Rodante [Mw/h]		0,00				*API		24,2			0		

OBSERVACIONES NO CATALÍTICAS 1 / 2: CDU1/VDU1: en proceso de estabilización. CDU2: GLP alineado a G-V5 / jet fuel alineado a Merox 100/ diésel alineado al tanque Y-T8061. VDU2: en corte asfalto / penetración PNT. (75-80) x1/10 mm = 76-75 / viscosidad (Pa.s) = 216. **CATALÍTICAS 1:** Operando. Temperatura de reacción/ temperatura Regenerador = 523 °C. / 684 °C. **CATALÍTICAS 2:** Unidad HDT/CCR, en proceso de arranque. MEROX 100: Operando. Color Filtro sal / Producto = 28 / 30. **CATALÍTICAS 3:** HDS: fuera de servicio por baja disponibilidad de carga. Unidad UA operando/23 operando. **SETRIA.** Stock de asfaltos para despacho: 46 autotanques de AC20 y 14 autotanques de RC250. **RESUMEN DE MOVIMIENTOS:** 01h25 inició despacho de Jet Fuel a poliducto.

REFINERÍA LA LIBERTAD

Unidades de Procesamiento				Generación de Vapor				Disponibilidad para Despachos			
Unidad	Capacidad	Carga [Bls/día]	*API	TOTAL	Gen. [Ton/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Producto	Stock (bbbl)	Producto	Stock (bbbl)
Cautivo	86%	8.198	26,0	TOTAL	4,5	86,7	5%	GLP	807	Diesel 1	6.179
Parsons	0%	0	0,0		Generación Eléctrica				Etanol	1.298	Diesel Premium
Universal	106%	10.040	26,1	TOTAL	Gen. [Mw/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Solvente 2	7	Diesel 2	45.102
Stock de Crudo	Capacidad [Bls]	Stock [Bls]	Uso [%]		1,8	22,0	8%	Min. Turpentine	0	Fuel Oil 4 B	43.103
				SNI		0,5	Gasolina Base RLL	3.091			
Peninsular	80.000	75.838	95%	Demanda Eléctrica Máxima. [Mw/h]		3,7	Gasolina Premezcla	14.671			
Bloque Pac.	2.300	1.951	85%	Reserva Rodante [Mw/h]		0,0	Gasolina Extra	0			
Oriente Cau.	140.000	91.802	66%	Reserva Fria [Mw/h]		0,0	Gasolina Super	4.923			
Oriente Lib.	320.000	232.114	73%				Jet A1	4.996			

OBSERVACIONES: Planta Cautivo desde las 12h15 de 02/06 se ajustó carga a 8.000 bbl/día para aislar aerofriador E200B y estabilizar la unidad. **Planta Parsons:** Avance parada programada 66,28%.

REFINERÍA SHUSHUFINDI

Refinería Shushufindi				Planta de Gas			Generación de Vapor				Disponibilidad para Despachos	
Unidad	Capacidad	Carga [Bls/día]	*API	Tipo de Carga	Carga	Capacidad	TOTAL	Gen. [TM/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Producto	Stock Disp. (bbbl)
Crudo 1	101%	10.072	27,9	Gas Asoc. [MMPC]	11,6	47%	TOTAL	1,8	12,0	15%	Gasolina Extra	7.144
								Generación Eléctrica				Diesel 1
Crudo 2	101%	10.072	27,9	Licuables [GPM]	88,6	59%	TOTAL	Gen. [Mw/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Jet Fuel	4.211
								1,8	10,0	18%	Diesel 2	20.644
Stock de Crudo	Capacidad [Bls]		Stock [Bls]		%		SEIP		0,00		GLP (TM)	841
	101.316		81.164		80%		Demanda Eléctrica Máxima. [Mw/h]		2,00		Gasolina Natural	1.238
							Reserva Rodante [Mw/h]		7,2		Residuo	34.147
							Reserva Fria [Mw/h]		0		Gasolina Base	8.345
										Fuel Oil 6 (Nacional)	0	
										Diesel Premium	12.103	

OBSERVACIONES: Plantas R1/R2: Opera al 101 % en corte jet fuel. Planta de Gas.- Opera al 46,56 %, de acuerdo a la disponibilidad de gas entregada por la Gerencia de Exploración y Producción.