



### REFINERÍA ESMERALDAS

Unidades de Procesamiento				Generación de Vapor				Disponibilidad para Despachos						
Unidad	Capacidad	Carga [Bls/día]	Unidad	Capacidad	Carga [Bls/día]	TOTAL	Gen. [Ton/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Producto	Stock Disp. (bbl)	Producto	Stock Disp. (bbl)	
Crudo 1	0%	0,0	HDT	0%	-	99,0	394,0	25%	79%	Diesel Premium	7.982	Fuel Oil 6 Exportación	0	
Crudo 2	83%	45.650,0	CCR	0%	-					Agua Tratada Y-T7001	79%	Diesel 2	6.881	Fuel Oil 6 Nacional
Vacío 1	0%	0,0	HDS	0%	-	92%			Jet A1	47.809	12.605			
Vacío 2	90%	14.310,0	MRX JET	0%	-	Generación Eléctrica				Gasolina Super Premium	19.285	Fuel Oil Base	369.809	
Sevia 1	0%	0,0	Mrx Gasol.	0%	-	4,00	23,0	17%	3,5	Gasolina Extra	0	LPG ( TM )	287	
Sevia 2	0%	0,0	Mrx LPG (V)	0%	-					0,00	23,0	17%	Gasolina Premezcla	9.862
FCC	0%	0,0	Mrx LPG (N)	0%	-	Stock de Crudo			Cap. [Bls]	601.052	Stock [Bls]	234.286	Uso [%]	39%
Demanda Eléctrica Máxima [Mw/h]		30	Reserva Fria [Mw/h]		0	*API			23,8	Asfalto AC-20	6.026	Asfalto RC-250	1.107	
Reserva Rodante [Mw/h]		0,00											0	

**OBSERVACIONES: NO CATALÍTICAS 1 / 2:** CDU1/VDU1, en ejecución revisión de acometidas eléctricas e instrumentación CDU2: GLP alineado a fuel gas / j- fuel alineado al diesel por pedido de PROPRO/ diésel alineado al tanque Y-T8061 / C-P18B, falta probar VDU2, en corte asfalto / penetración PNT (75-80) x1/10 mm =77.78-83 / viscosidad (Pa.s) = 187 VL-P2B, operando / VL-P2A, st-by. Cavitando VBU1, en evaluación de daños ocurridos por la emergencia/VBU2, fuera de operación **CATALÍTICAS 1. compresor G-C1, desmontado eje para mantenimiento** F-V7, parada recirculación de gasoleo Bombas: F-P3B / G-P8B: falta probar/ en mantenimiento / F-P16A, solo para emergencias por vibración F.E7EA/G-E11B y DA: motor desmontado // ME-P302A, motor montado-desacoplado **CATALÍTICAS 2** Unidad HDT/CCR, fuera de servicio por falta de fuel gas MEROX 100: fuera de servicio. // P3C1B f/s por mantenimiento Planta N2: operando en modo 1 / Tk A = 69,3 % Tk B = 0,3 % / P = 9,0 kg/cm2 Contratista trabaja en montaje del compresor P2-C02C y horno de cabina Unidad HDT/CCR, presionada zona de reacción **CATALÍTICAS 3** D-C1B, a cargo de mantenimiento Unidad HDS, fuera de servicio por falta de fuel-gas Unidad UA / Unidad UB, fuera de servicio / U1B se suspende la recirculando amina Unidad U1A / Unidad U1B: fuera de servicio Unidades Z1 / Z2 / Z3, fuera de servicio Unidad S: planta inertizada con N2 **UTILIDADES: Y-G7002 operando // Y-G7004 desmontado // Y-G7005 fuera de operación, pendiente mantenimiento.** Y-B7002, operando / Y-B7003, operando con quemadores a Fuel Oil/ Y-B7005 fuera de servicio, por tubos rotos, equipo abierto Operan compresores Y-C1501/ Y-C1502/ Y-C1504, // Compresor Y-C1505: como relevo Y-P7009B, Y-P2502A operan en observación por vibración // Y-B7004, fuera/op. A cargo de mantenimiento Bombas Y-P7004 en mantenimiento, Y-P7009A, como relevo automatico **TRATAG:** Y-P3009A, en sb con vibración alta / Y-P3009B, operando Torre de enfriamiento B, celda A motor desmontado; celda B y C motor opera con ruido Y-P4205A, opera con vibración / Y-P4205B, bomba desmontada Y-P7011B, operando con vibración / Y-P7011 A, fuera/op por ruido y vibración Y-P3010B , fuera/op. Pendiente cambio de rodamientos **SETRIA:** Despacho de GLP ,suspendido Stock de etanol ( galones) = 16470 galones Y-T8019 / Y-T8047, fuera/op. Techo caído Y-P8009, pendiente probar Y-P5019, bomba desmontada. **RESUMEN DE MOVIMIENTOS 17:00** CAMBIO DE RECIBO DE ASFALTO AC-20 EL AO-V08=885 mm POR EL AO-V07=8449 mm 21:54 FINALIZA 2DO DESPLAZAMIENTO DE NAO RON 95 DESDE B/T PACIFIC AQUAMARINE HACIA EL Y-T8024= 8294mm 22:18 INICIA IMPORTACIÓN DE NAO RON 95 DESDE B/T PACIFIC AQUAMARINE HACIA POLIDUCTO.

### REFINERÍA LA LIBERTAD

Unidades de Procesamiento				Generación de Vapor				Disponibilidad para Despachos									
Unidad	Capacidad	Carga [Bls/día]	*API	TOTAL	Gen. [Ton/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Producto	Stock (bbl)	Producto	Stock (bbl)						
Cautivo	88%	8.342	26,0	14,4	86,7	17%	17%	GLP	1.163	Diesel 1	4.756						
Parsons	88%	22.790	26,1					Generación Eléctrica				Etanol	1.168	Diesel Premium	17.625		
Universal	89%	8.500	26,1	TOTAL				Gen. [Mw/h]	2,6	Capacidad Nominal	22,0	Cap. %	12%	Solvente 2	0	Diesel 2	56.123
Stock de Crudo	Capacidad [Bls]	Stock [Bls]	Uso [%]	SNI			0,0	Min. Turpentine			767	Fuel Oil 4 B	55.726				
				Demanda Eléctrica Máxima. [Mw/h]			3,7	Gasolina Base REE			0						
Peninsular	80.000	14.803	19%	Reserva Rodante [Mw/h]			0,0	Gasolina Base RLL			17.293						
Bloque Pac.	2.300	733	32%	Reserva Fria [Mw/h]			0,0	Gasolina Premezcla			4.125						
Oriente Cau.	140.000	74.278	53%					Gasolina Super			3.678						
Oriente Lib.	320.000	206.312	64%					Jet A1			0						

**OBSERVACIONES:** RECIBE CRUDO BT ZAMORA PLANTA CAUTIVO CON CARGA DE 7000 BPD POR FUGA EN CODO AL INGRESO DE AEROENFRIADOR E200A

### REFINERÍA SHUSHUFINDI

Refinería Shushufindi				Planta de Gas			Generación de Vapor				Disponibilidad para Despachos		
Unidad	Capacidad	Carga [Bls/día]	*API	Tipo de Carga	Carga	Capacidad	TOTAL	Gen. [TM/h]	Capacidad Nominal	Cap. %	Producto	Stock Disp. (bbl)	
Crudo 1	100%	10.010	27,7	Gas Asoc. [MMPC]	8,5	34%	2,4	12,0	20%	20%	Gasolina Extra	11.061	
Crudo 2	0%	-	-	Licuables [GPM]	49,1	33%					Generación Eléctrica		
							TOTAL			Gen. [Mw/h]	1,9	Capacidad Nominal	10,0
Stock de Crudo	Capacidad [Bls]	Stock [Bls]	%	SEIP			0,54	Demanda Eléctrica Máxima. [Mw/h]			2,00	Gasolina Natural	0
				Reserva Rodante [Mw/h]			7,1	Residuo			16.808		
				Reserva Fria [Mw/h]			0	Gasolina Base			8.251		
								Fuel Oil 6 (Nacional)			0		
				Diesel Premium			9.711						

**OBSERVACIONES:** Plantas R1: Opera al 100,10%, en corte jet fuel. R2: Fuera de operación a partir de las 00h00 del 06 de abril de 2026, para ejecución de paro programado, por 19 días. **Actividades realizadas:** Mantenimiento mecánico 68%, mantenimiento eléctrico 69%, instrumentación y automatización 63%, Confiabilidad, Inspección y Monitoreo 61%. **Avance general 66%.** **Planta de Gas:** Opera al 34,17%, de acuerdo a la disponibilidad de gas entregada por la Gerencia de Exploración y Producción.