

SISTEMA N° 15(1/3): Cabezal de pozo y Sección C (Nuevos)
Ubicados en zonas costeras u otras con corrosión atmosférica (selva tropical)

Aplicaciones	Secciones del cabezal de pozo y válvulas que operan hasta 212 °F (100 °C) max	
Temperatura del Sistema de Revestimiento	250 °F (120 °C) max.	302 °F (150 °C) max.
Temperatura del sustrato (en aplicación)	125 °F (52 °C) max.	122 °F (50 °C) max.
Sustratos y preparación de superficie : Nuevo o Mantenimiento		
Preparación Inicial	Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento, de acuerdo con SSPC-SP1 New: SSPC-SP10	
Preparación Superficial	Maintenance: If the pull-off in the coating is less than 750 psi, remove the old paint grade SSPC-SP 10; then made the chloride test, to exclude the presence of invisible contaminants. If the pull-off is more than 750 psi, prepare the surface for degree SSPC-SP3 finally demonstrate no presence of chlorides	
Perfil de Anclaje	1.0-3.0 mil (50-75 µm)	
Aceptación Visual	SSPC-VIS 1 & VIS 3	
Primer – Primera capa	Carbozinc 11	Sigmacover 280
Genérico	Inorganic Zinc	Polyamida cured epoxy
Espesor en seco	2.0 – 3.0 mils; (50-75 µm)	2.0 – 4.0 mils; (50-100 µm)
Color	Grey 0700	Greenish Yellow, Pink Red
Thinner	Thinner #33	Sigma Thinner 91 – 92
Método de Aplicación	Spray convencional, Airless Spray & Brocha	Spray convencional, Airless Spray & Brocha / Rodillo
Segunda Capa	Carboguard 890	Sigmaguard 730
Genérico	Amine Epoxy	Modified Phenolic Epoxy coating
Espesor en seco	4.0 – 5.0 mils; (100 – 125 µm)	4.0 – 5.0 mils; (125-150 µm)
Color	White	Cream
Thinner Recomendado	Spray #2; Brush and roller.	Sigma thinner 91 - 92
Método de Aplicación	Airless	Spray convencional, Airless Spray & Brocha
Capa Final	Carbothane 134 HG	Sigmadur 550
Genérico	Aliphatic Acrylic Polyurethane	Aliphatic Acrylic Polyurethane
Espesor en seco	3.0 – 3.5 mils; (75 - 87.5 µm)	2.0 – 2.4 mils; (50-60 µm)
Color	Red RAL 3020	Red RAL 3020
Thinner Recomendado	Spray #25 or #214; Brush and roller #215	Sigma Thinner 21-06
Método de Aplicación	Airless	Spray convencional, Airless Spray & Brocha / Rodillo
Espesor en seco	.	
Espesor del sistema	9.0 – 11.5 mils; (225 – 287 µm)	8.0-12.4 mils; (200-285 µm)

**SISTEMA N° 15(2/3): Cabezal de pozo y Sección C (Nuevos)***Ubicados en zonas costeras u otras con corrosión atmosférica (selva tropical)***Aplicaciones** Secciones del cabezal de pozo y válvulas que operan hasta 212 °F (100 °C) max**Temperatura del Sistema de Revestimiento** 250 °F (120 °C) max.**Temperatura del sustrato (en aplicación)** 149 °F (65 °C) max. Ver especificación Técnica de Hempel**Sustratos y preparación de superficie : Nuevo o Mantenimiento****Preparación Inicial** Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento, de acuerdo con SSPC-SP1**Preparación Superficial** SSPC-SP10; SSPC-SP3.**Perfil de Anclaje** 1.0-3.0 mil (50-75 µm)**Aceptación Visual** SSPC-VIS 1 & VIS 3**Primer – Primera capa** Hempadur Mastic 45881**Genérico** Poliamide adduct cured epoxy**Espesor en seco** 4.0 – 5.0 mils; (100 – 125 µm)**Color** White**Thinner Recomendado** Thinner #08450.**Método de Aplicación** Spray convencional, Airless Spray & Brocha**Segunda Capa** Hempadur Mastic 45881**Genérico** Poliamide adduct cured epoxy**Espesor en seco** 4.0 – 5.0 mils; (100 – 125 µm)**Color** White**Thinner Recomendado** Thinner #08450.**Método de Aplicación** Spray convencional, Airless Spray & Brocha**Capa Final** Hemplathane Topcoat 55210**Genérico** Aliphatic Acrylic Polyurethane**Espesor en seco** 2.0 – 3.0 mils; (40-75 µm)**Color** Hempel 57200 / Ral 3020**Thinner Recomendado** Thinner #08080**Método de Aplicación** Spray convencional, Airless Spray & Brocha**Espesor en seco****Espesor del sistema** 10.0 – 13.0 mils; (240 – 325 µm)

**SISTEMA N° 15(3/3): *Cabezal de pozo y Sección C (Reparación)****Ubicados en zonas costeras u otras con corrosión atmosférica (selva tropical)*

Aplicaciones	Sección C de cabezales y válvulas operando hasta 212 °F (100 °C) max
--------------	----------------------------------------------------------------------

Temperatura del Sistema de Revestimiento	250 °F (120 °C) max.	302 °F (150 °C) max.
------------------------------------------	----------------------	----------------------

Temperatura del sustrato (en aplicación)	125 °F (52 °C) max.	122 °F (50 °C) max.
------------------------------------------	---------------------	---------------------

Sustratos y preparación de superficie : Mantenimiento

Preparación Inicial	Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento, de acuerdo con SSPC-SP1
---------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Preparación Superficial	New: SSPC-SP10 Maintenance: If the pull-off in the coating is less than 750 psi, remove the old paint grade SSPC-SP 10; then made the chloride test, to exclude the presence of invisible contaminants. If the pull-off is more than 750 psi, prepare the surface for degree SSPC-SP3 finally demonstrate no presence of chlorides
-------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Perfil de Anclaje	1.0-3.0 mil (50-75 µm)
-------------------	------------------------

Aceptación Visual	SSPC-VIS 1 & VIS 3
-------------------	--------------------

Primer – Primera capa	Carbozinc 11	Sigmacover 280
-----------------------	--------------	----------------

Genérico	Inorganic Zinc	Polyamida cured epoxy
----------	----------------	-----------------------

Espesor en seco	2.0 – 3.0 mils; (50-75 µm)	2.0 – 4.0 mils; (50-100 µm)
-----------------	----------------------------	-----------------------------

Color	Grey 0700	Greenish Yellow, Pink Red
-------	-----------	---------------------------

Thinner Recomendado	Thinner #33	Sigma Thinner 91 – 92
---------------------	-------------	-----------------------

Método de Aplicación	Spray convencional, Airless Spray & Brocha	Spray convencional, Airless Spray & Brocha / Rodillo
----------------------	--------------------------------------------	------------------------------------------------------

Segunda Capa

Genérico	
----------	--

Espesor en seco	
-----------------	--

Color	
-------	--

Thinner	
---------	--

Método Aplicación	
-------------------	--

Capa Final	Carbothane 134 HG	Sigmadur 550
------------	-------------------	--------------

Genérico	Aliphatic Acrylic Polyurethane	Aliphatic Acrylic Polyurethane
----------	--------------------------------	--------------------------------

Espesor en seco	3.0 – 3.5 mils; (75 - 87.5 µm)	2.0 – 2.4 mils; (50-60 µm)
-----------------	--------------------------------	----------------------------

Color	Red RAL 3020	Red RAL 3020
-------	--------------	--------------

Thinner Recomendado	Spray #25 or #214; Brocha y rodillo #215	Sigma Thinner 21-06
---------------------	------------------------------------------	---------------------

Método de Aplicación	Airless	Spray convencional, Airless Spray & Brocha / Rodillo
----------------------	---------	------------------------------------------------------

Espesor en seco	
-----------------	--

Espesor del sistema	5.0 – 6.5 mils; (125 – 162.5 µm)	4.0-6.4 mils; (100-160 µm)
---------------------	----------------------------------	----------------------------