

## PLANTA DE GAS DE BAJO ALTO RECUPERA SU OPERACIÓN TRAS REHABILITACIÓN

Luego de concluida la primera fase de rehabilitación, la Planta de Licuefacción de Gas Natural Licuado de Bajo Alto recuperó su operatividad y produce 120 toneladas métricas de gas natural.

Para corregir problemas técnicos y operacionales que vulneraban la seguridad y continuidad operativa de la planta, las autoridades de EP Petroecuador emprendieron un plan de rehabilitación integral de la planta, cuya primera fase concluyó con el reinicio de la operación. Paulatinamente irá recuperando su capacidad hasta las 200 toneladas métricas y principalmente la garantía de operaciones continuas y seguras.

Entre los trabajos realizados, previos al arranque de la planta, constan actividades de remediación mecánica como la inspección de 47 recipientes y la modificación de 67 líneas, la culminación de trabajos a corto plazo de instrumentación como válvulas y transmisores. Además, la ejecución de pruebas funcionales de instrumentación que se cumplieron al 100%.

También se ejecutaron 6 perforaciones programadas, el mantenimiento e inspección del compresor de Nitrógeno Cameron RC-1740, se reemplazaron cojinetes, se instaló el equipo Boster Expander CBE-1460 y se hizo la Inspección del Booster Exp. WBE-1450.

Se realizó el mantenimiento preventivo del motor y variador de velocidad de la planta, se hizo una revisión completa del sistema de control de la planta, sistema Profibus y se dio mantenimiento a la torre de enfriamiento.

Otro aspecto importante en la rehabilitación de la planta fue la construcción de las facilidades de suministro de energía externa, que incluyó la construcción de un pórtico de salida en 69 kilovatios, KV desde la subestación de Barbones para la conexión de una nueva línea de *sub-transmisión* en 69 KV y una subestación en la planta de 10/12 megavatios, MVA a un nivel de voltaje de 69/4.16 KV para suministrar toda la energía requerida a máxima capacidad de la planta.

Con el arranque de estos equipos y unidades operativas, la producción de gas natural licuado se desarrolla de manera normal con un promedio diario de 120 toneladas de GNL que son entregados a las empresas del sector de la cerámica, en especial, para aquellas que están asentadas en las ciudades de Cuenca, Guayaquil y Quito.