

SE INICIÓ PARO TÉCNICO EN UNIDAD FCC DE REFINERÍA ESMERALDAS

Con el objeto de realizar trabajos de afinación y limpieza integral contemplada en el manual de fabricación, a las 0h00 de hoy miércoles 3 de febrero, se inició el paro técnico recomendado por el licenciante de la nueva unidad de Craqueo Catalítico Fluidizado FCC de Refinería Esmeraldas que se prolongará por 9 días, informó el Gerente General de EP Petroecuador, ingeniero Alex Bravo Panchano.

A las 20h00 del martes 2 de febrero, se inició el proceso de disminución de entrada de carga a la Unidad, que se redujo paulatinamente hasta las 00h00 de hoy cuando llegó al límite permisible de operación, garantizando que todo el producto procesado en su interior haya salido y no queden residuos que podrían originar disturbios en el próximo arranque que será en 9 días de acuerdo al manual del fabricante, aseguró el ingeniero Bravo.

A esa hora se dio inicio a los trabajos de afinación y sincronización de los 2.500 instrumentos del sistema de control de los tres compresores principales de la unidad de craqueo catalítico y gascón.

El Gerente General de EP Petroecuador aseguró que durante este periodo está garantizado el normal abastecimiento de combustibles en todo el país, ya que solo la Unidad FCC será la que se someta a este proceso, mientras que las otras unidades siguen trabajando con absoluta normalidad. Sin embargo de ello, dijo el Ejecutivo, la planta de Esmeraldas refinó gasóleo y envió gasolinas y GLP a los terminales de almacenamiento y despacho de EP Petroecuador, asegurando un adecuado abastecimiento en todo el país.

El objetivo principal de este paro técnico recomendado por el fabricante, es realizar ajustes y una nueva sincronización a los sistemas de control, tal como lo estipula el manual, para garantizar que la unidad de FCC mantenga su funcionamiento óptimo, cumpliendo con las recomendaciones de fábrica, dijo el ingeniero Bravo quien destacó que Refinería continúa produciendo diésel y gasóleo debido a que estos derivados se producen en las unidades No Catalíticas 1 y 2, que operan con normalidad.

Una vez culminado el paro técnico, la Unidad FCC operará al 100 % de su capacidad, es decir 20 mil barriles diarios, 18 mil barriles de gasóleo y 2 mil de residuo que antes no se procesaba y hoy, mediante la nueva tecnología disponible en la unidad FCC, permite que ese residuo sea convertido en derivados. El paro técnico permitirá también realizar una variante en la carga de la unidad para optimizar el proceso permitiendo que la FCC obtenga productos limpios en mayor calidad y cantidad.