

## EN REFINERÍA ESMERALDAS LUEGO DE CATORCE MESES DE TRABAJO, SE INICIA CUENTA REGRESIVA PARA ARRANQUE DE LA UNIDAD FCC

Hoy 11 de septiembre de 2015 y tras 14 meses de intenso trabajo, se inició el proceso final de arranque definitivo de la Unidad de Craqueo Catalítico Fluidizado (FCC) de la rehabilitada refinería estatal de Esmeraldas. El trabajo que se empezó a primeras horas del día, se realiza bajo la dirección y supervisión de la empresa coreana SK E&C, responsable del proceso que incluyó el reemplazo de equipos de gran magnitud como el reactor y el regenerador de última generación para incrementar la actividad productiva de la planta.

El Gerente General subrogante de EP Petroecuador, ingeniero Alex Bravo, comprobó la aplicación de los sistemas de gestión de seguridad en cada uno de los procesos que comprende el arranque de la unidad, así como las listas de verificación de los diferentes componentes que durante 14 meses se han instalado en esta renovada planta cuyo arranque definitivo se ha previsto para finales de noviembre próximo.

La parte culminante de la fase de preparación para el arranque definitivo será la gasificación de esta vital unidad de proceso que se realiza de manera progresiva y por etapas con las comprobaciones respectivas, tras lo cual la unidad estará operativa en su total capacidad.

La nueva Unidad FCC de la Refinería Esmeraldas, permitirá incrementar la capacidad de carga de la planta hasta en 20 mil barriles diarios de crudo, lo que significa una mayor producción de combustibles y gas licuado de petróleo.

Tras el arranque de la Unidad FCC, se ha previsto también en el mes de noviembre el arranque de la planta crudo 2 y, hasta finales de año, deberán estar operativas el 100% de las unidades de proceso de la refinería Esmeraldas.

En la rehabilitación de la refinería intervienen las empresas de mayor prestigio y experiencia en el sector como SK E&C, Worley Parsons y KBC. El mayor logro de esta rehabilitación será recuperar la capacidad de diseño de la planta hasta los 110 mil barriles día y la confiabilidad de los equipos de las unidades de procesos, lo que garantiza la continuidad operativa.

En el tema ambiental, la rehabilitación permitirá también la reducción de las emisiones de gases y el correcto manejo de los pasivos ambientales de la planta industrial, a través de una nueva cultura de seguridad industrial basada en las mejores prácticas que lleva adelante la consultora KBC.